



LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.

Sede Primaria: I-59100 PRATO - Via della Quercia, 11
Telefono +39 0574.575.320 - Telefax +39 0574.575.323

Sede Secondaria: I-50041 CALENZANO (FI) - Via Petrarca, 48

e-mail: lapi@laboratoriolapi.it

web site: www.laboratoriolapi.it

CERTIFICATO DI PROVA N. 7842

emesso ai sensi dell'Art 8 del decreto del Ministero dell'Interno del 26 giugno 1984 recante "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi" e ss.mm. di cui al Decreto del Ministero dell'Interno del 3 settembre 2001 (S.O. alla G.U. n° 234 del 25 agosto 84 - S.O. alla G.U. n° 242 del 17 ottobre 2001) e tenendo presente il Decreto del Ministero dell'Interno del 14 ottobre 2022 (S.O. alla G.U. n° 251 del 26 ottobre 2022).

Visto l'esito degli accertamenti effettuati, si certifica che al manufatto rientrante nell'elenco di cui all'allegato A.2.1 al D.M. 26/06/1984 e s.m.i. con la

codifica alfanumerica D.1, "tendaggi, sipari, drappeggi"

prodotto da ditta, **TEXDECOR SAS**

denominato commercialmente prodotto, **NOTTE 3775**

condizioni d'impiego "tendaggi, sipari, drappeggi"

posto in opera **SOSPESO SUSCETTIBILE DI PRENDERE FUOCO SU AMBO LE FACCE**

è attribuita in conformità a UNI 8456 (1987) - UNI 9174 (1987) e UNI 9174/A1 (1996),

la **CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO 1 (UNO)**.

Costituiscono parte integrante del presente certificato gli allegati costituiti da facciate scritte n. 6, tra i quali sono presenti i seguenti rapporti tecnici di prova:

L/7842/1 redatto in conformità a UNI 8456 (1987),

L/7842/2 redatto in conformità a UNI 9174:1987 e UNI 9174/A1:1994

L/7842/3 redatto in conformità a UNI 9174:1987 e UNI 9174/A1:1994

L/7842/4 redatto in conformità a UNI 9174:1987 e UNI 9174/A1:1994

L/7842/5 redatto in conformità a UNI 9174:1987 e UNI 9174/A1:1994

Il presente certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.

Il prodotto "**NOTTE 3775**" nelle condizioni di posa in opera di cui sopra, non ricade nel campo di applicazione di norme armonizzate CPR e per il prodotto medesimo della Ditta "**TEXDECOR SAS**" non risulta ottenuto il rilascio di ETA (European Technical Assessment), ai sensi dell'Allegato IV del CPR né ricade nella procedura di cui alla lett. a, co. 4, art. 5 del decreto del Ministro dell'Interno del 14 ottobre 2022 (G.U. n° 251 del 26 ottobre 2022).

Prato, 16/02/2023

Il Direttore del Laboratorio
Dr. Luca Ermili



Rapporto di Prova n° L/7842/1			METODO DI PROVA UNI 8456 (1987)		
Allegato al Certificato n° L/ 7842					
Materiale: Anisotropo					
Posa in opera: Parete sospesa					
Provetta n°	Tempo di post-combustione [s]	Tempo di post-incandescenza [s]	Zona danneggiata [mm]	Gocciolamento	
longitudinale	1	5	8	45	assente
	2	2	9	50	assente
	3	4	9	55	assente
	4	4	8	50	assente
	5	5	9	55	assente
trasversale	6	0	8	40	assente
	7	0	7	40	assente
	8	0	9	45	assente
	9	0	9	40	assente
	10	0	8	45	assente
Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): D					
	Valore medio	Livello	CATEGORIA I		
Tempo di post-combustione [s]	2	1			
Tempo di post-incandescenza [s]	8,4	1			
Zona danneggiata [mm]	46,5	1			
Gocciolamento	assente	1			
Note:					
 LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI <small>Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno</small>		Data prova 08/02/2023	L'Operatore  		

Rapporto di prova n° L 7842/2											METODO DI PROVA UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)							
Allegato al Certificato n° L 7842																		
Materiale: anisotropo																		
			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	1	X															
		2	X															
		3	X															
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/s	Provetta n°	1	X															
		2	X															
		3	X															
		Velocità di propagazione [mm/min]		Zona danneggiata [mm]		Tempo di post-incandescenza [s]		Gocciolamento										
		valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello	
Provetta n°	1	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1									
	2	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1									
	3	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1									
Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): D											CATEGORIA I							
Posizione: Parete																		
Posa in opera: sospesa																		
Note:																		
- SENSO LONGITUDINALE - - LATO DITTO TESSUTO -																		
Legenda - N.D.: Non Determinabile - La velocità di propagazione della fiamma è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 150 mm - Il tempo di post-incandescenza è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 300 mm																		
 LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno											Data prova 08/02/2023			L'Operatore 				

Rapporto di prova n° L 7842/3												METODO DI PROVA UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)									
Allegato al Certificato n° L 7842																					
Materiale: anisotropo																					
			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800				
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	1	x																		
		2	x																		
		3	x																		
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/s	Provetta n°	1	x																		
		2	x																		
		3	x																		
		Velocità di propagazione [mm/min]		Zona danneggiata [mm]				Tempo di post-incandescenza [s]				Gocciolamento									
		valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello								
Provetta n°	1	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1												
	2	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1												
	3	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1												
Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): D												CATEGORIA I									
Posizione: Parete																					
Posa in opera: sospesa																					
Note: - SENSO LONGITUDINALE - - LATO ROVESCIO SPALMATO -																					
Legenda - N.D.: Non Determinabile - La velocità di propagazione della fiamma è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 150 mm - Il tempo di post-incandescenza è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 300 mm																					
 LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI <small>Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno</small>												Data prova		 Operatore							
												08/02/2023									

Rapporto di prova n° **L 7842/4**

UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)

Allegato al Certificato n° **L 7842**

Materiale: **anisotropo**

			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	1	X														
		2	X														
		3	X														
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/s	Provetta n°	1	X														
		2	X														
		3	X														

	Velocità di propagazione [mm/min]		Zona danneggiata [mm]		Tempo di post-incandescenza [s]		Gocciolamento		
	valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello	
Provetta n°	1	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1
	2	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1
	3	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1

Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): **D**

CATEGORIA

Posizione: **Parete**

I

Posa in opera: **sospesa**

Note:

- SENSO TRASVERSALE -
- LATO DITTO TESSUTO -

Legenda

- N.D.: Non Determinabile
- La velocità di propagazione della fiamma è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 150 mm
- Il tempo di post-incandescenza è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 300 mm



LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI
 Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno

Data prova

08/02/2023

Operatore



Rapporto di prova n° <u>L 7842/5</u>											METODO DI PROVA UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)							
Allegato al Certificato n° <u>L 7842</u>																		
Materiale: anisotropo																		
			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	1	X															
		2	X															
		3	X															
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/s	Provetta n°	1	X															
		2	X															
		3	X															
		Velocità di propagazione [mm/min]		Zona danneggiata [mm]		Tempo di post-incandescenza [s]		Gocciolamento										
		valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello									
Provetta n°	1	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1									
	2	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1									
	3	N.D.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1									
Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): D											CATEGORIA I							
Posizione: Parete																		
Posa in opera: sospesa																		
Note:																		
- SENSO TRASVERSALE - - LATO ROVESCIO SPALMATO -																		
Legenda - N.D.: Non Determinabile - La velocità di propagazione della fiamma è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 150 mm - Il tempo di post-incandescenza è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 300 mm																		
 LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI <small>legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno</small>						Data prova 08/02/2023				L'Operatore 								



SCHEDA TECNICA

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **TEXDECOR SAS**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **NOTTE 3775**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **TENDAGGIO**

1) **Natura dei componenti:** tessuto in 100% PES
ORDITO 100% PES n° 10.5 fili/cm - 950 DEN
TRAMA 100% PES n° 9 fili/cm - 950 DEN
Spalmatura in 100 % FR RYON FLOCK (SU un lato)

2) **Formato:** h: 320 cm
Il materiale è *anisotropo a facce diverse*

3) **Peso:** peso tessuto..190 g/mq
peso spalmatura.220 g/mq SU UN LATO
peso TOTALE.410 g/mq

4) **Lavorazione:** ...TESSITURA E SPALMATURA

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: TESSITURA E SPALMATURA

E) POSA IN OPERA: SOSPESO SUSCETTIBILE DI PRENDERE FUOCO SU AMBO LE FACCE

F) IMPIEGO: tendaggi, sipari, drappaggi

G) METODO DI PREPARAZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data 26.01.2023

Firma (il Legale Rappresentante)
AMBRE POTEZ (TEXDECOR SAS)

.....

TEXDECOR SAS

2 Rue d'Hem

59780 WILLEMS

Tél. : 03 20 61 77 17

Fax : 03 20 61 77 19

TVA : FR 65 301 420 469